



Notas:

- a) Medidas em milímetros, exceto onde indicado
- b) As curvas deverão ser conformes à NBR 1223
- c) Materiais:
 - Placa: Aço 1010/1020 x 2300/2400 x 4 mm(300N)
 - Perfil laminado: Aço 1020/2300 x 4 mm(300N)
 - Perfil laminado: Aço 1020/2300 x 4 mm(300N)
 - Chapas e Cantoneiras: SAE 1010/1020 (10-180N) e 10-300N(300)
 - Soldas: Eletrodo E6013 3.35
- d) Componentes Adicionais:
 - Para cada unha: 1.20 kN/m²
 - Foro = 0.25 x 10.0 kN/m²
 - Aço 1010/1020 x 4 mm
 - Solapagem de Utilização de cobertura = 0.25 kN/m²
 - Foro = 0.25 m x 1.01 m = 0.25 x 1.01 m
 - e) As curvas de fechamento das telhas serão constituídas em dois nós, onde:
 - O primeiro nó será a diretriz das onduladas
 - O segundo nó será o fechamento de estrutura de aço constituída de perfil laminado 1020 - 1.01 mm; 1.01 mm
 - f) NBR 800-2003 - Projeto de estruturas de aço de alta resistência, sujeito a choques e impactos de fadiga
 - g) Esquema em perspectiva
 - h) Temperatura de ambiente: 20°C
 - i) Tipo de aplicação: tipo laminado
 - j) Superfície de superfície: lisa e com a superfície com remoção das rebordas de solda e aplainada a retorta de oxidação
 - k) Aço 1010/1020 x 4 mm, desoxigenado
 - h) Sugestão para projeto de proteção:
 - Aplicação de Primer anticorrosivo tipo Acropoxy 80-82 Sumitomo, (ver Primer - composto de zinco ou Zinco - composto de zinco) de acordo com o fabricante
 - Aplicação de esmalte acrílico de base de resina acrílica.
 - As notas precedem entre e descrevem
 - g) Todas as peças serão fabricadas dentro de prazo com toda continuidade de 3mm

15/20